



Menü-Funktionen Prozess-Analysen



Produktion



Transport und



Ergonomie



Büro und Verw



Handel und Ve



Gesundheits



Prozess-Analysen ▾



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Produktion



Transport und



Ergonomie



Büro und Verw



Handel und Ve



Gesundheits

Wenn Sie eine Datei geöffnet haben, dann können Sie hier die Uhr starten.

Pro



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

Starte Messung

7

8

9

10

Datei

Ablauf

Bearb

Eing

Anz

Opt





Vorgänge aus der
Produktion anwählen.



Produktion



Transport und



Ergonomie



Büro und Verw



Handel und Ve



Gesundheits



Prozess-Analysen



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Menü-Funktionen Anzeige



Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

Allgemein

 Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Definierte Vorgänge
aus der Seite
Allgemein anzeigen.

Gehen

nen - mit s

Gehen - extre

Laufen

Suchen

Vorgänge

Warten

Vorgangs-Beschreibung

Allgemein

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Se L

Bilder

Hilfe

1 2 3 4

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Vorgänge

Vorgang	Beschreibung
APAL01	Gespräch
APAL02	Gehen
APAL03	Gehen - mit leichter Last
APAL04	Gehen - mit schwerer Last
APAL05	Gehen - extreme Last
APAL06	Laufen
APAL07	Suchen
APAL08	Überwachen
APAL09	Warten

Abbruch

OK

Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich



Allgemein



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Gespräch



Gehen



Geh

Gehen - mit s



Geh

Laufen



Suchen

Suche



Warten



Allgemein



Se L

1

2

3

4

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



Vorgangs-
Beschreibung
anzeigen.

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe



Vorgänge

Vorgang	Beschreibung
APAL01	Gespräch
APAL02	Gehen
APAL03	Gehen - mit leichter Last
APAL04	Gehen - mit schwerer Last
APAL05	Gehen - extreme Last
APAL06	
APAL07	
APAL08	
APAL09	Erwartet

Vorgangs-
Beschreibung
anzeigen.

Abbruch

OK

Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





APAL03, Gehen - mit leichter Last 

Beginn:

Start erster Schritt

Inhalt:



Durchführung aller Bewegungen
bis zum
erreichen der Zielposition.

Last bis 8 kg Gewicht.

Ende:

Beendigung des letzten Schrittes



Dlg

10





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich



Allgemein



Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Warten



Allgemein



Se L

1

2

3

4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing

Anz Opt





Gespräch



Gehen



Gehen - mit l



Gehen - mit s



Laufen



gänge

Vorgangs-Beschreibung



Vorgänge

wahl

Standard Seite

isse

Einmal Seite

1

2

3

4

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt



Aktuelle Seite für
Vorgänge
anwählen.

Vorgänge

Standard Seite

Einmal Seite



Seite Vorgänge



Prozess-Analysen

Allgemein

Rüsten

Sicherheit

Maschinelle Bearbeitung

Anpassen

Klammer/Fixieren

Einpassen

Platzieren

Spachteln

Heben

Kontrollieren

Installieren

Bohren

Abbruch

OK

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Bes

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Warten



Allgemein



Se L

1

2

3

4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s



Gehen - extre



Laufen



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich

Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Gespräch



Gehen



Gehen - mit I



Gehen - mit s

Neu

Öffnen

Speichern

Speichern unter ...

Programm

Exportieren

Beenden



LöPos

Besch

V-Dlg

6

7

8

9

10

Datei

Ablauf

Bearb

Eing

Anz

Opt





Datei - Öffnen

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Abbruch

OK

 Suchen Überwachen Warten Persönlich Allgemein  Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Datei - Öffnen

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Name:

\icons
\restore
demo_prozess.mc9



Warten



Persönlich



Allgemein



Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Datei - Öffnen



Pfad: \IpasMobil\

Name:

demo_prozess.mc9

Abbruch

OK

 Suchen

 Überwachen

 Warten

 Persönlich

Allgemein

 Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klem	0,11

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

4,11	Allgemein				
------	-----------	--	--	--	--

0,00		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

Suchen

Warten

4,11 Allgemein

0,00 Se

1 2 3 4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing **App** Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

	Suchen	Vorgänge
	Warten	Vorgangs-Beschreibung
		Seitenwahl ▶

4,11	Allg	Zeitarten	Wissen ▶
0,00		Prozesse	
1	2	3	4
			Hilfe

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



Ausgabe der Zeitart Ergebnisse...

Zeitart	Beschreibung	Σ
TB	beeinflussbare Arbeitsgänge	
P	nichtbezahlte Pausen	
TR	Rüstarbeiten	
VP	persönliche Verteilzeit	

Abbruch

OK

4,11

Allgemein



0,00

Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

4,11	Allgemein						
------	-----------	--	--	--	--	--	--

0,00		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klem	0,11

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit I		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

Suchen

Warten

4,11 Allgemein

0,00 Se

1 2 3 4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

	Suchen	Vorgänge
	Warten	Vorgangs-Beschreibung
		Seitenwahl ▶

4,11	Allg	Zeitarten	isse
0,00		Prozesse	

1	2	3	4	Hilfe
---	---	---	---	-------

Datei	Ablauf	Bearb	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	-------	------	-----	-----	--	--



Ausgabe der Prozess Ergebnisse...

Prozess	Beschreibung	Sun
APAL12	Mittagessen	
APAL22	Messen	
APSP03	Einstreichen	
APAL20	Werkzeugwechsel	
APAL01	Gespräch	
APSP02	Klebeband	
APAL06	Laufen	
APSP04	Pinself	
APAL14	Zuordnung 1	

Abbruch

OK

4,11

Allgemein



0,00

Se

Löschen

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

4,11	Allgemein				
------	-----------	--	--	--	--

0,00		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

4,11	Allgemein				
------	-----------	--	--	--	--

0,00		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit l		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

Suchen

Warten

4,11 Allgemein

0,00 Se

1 2 3 4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing Opt



Vorgang 

Zusätzliche Gruppierung der
Seiten ist möglich.

Beispiel: Vorgangs-Nummer
mit "AL--" abschließen
- Programm sucht
nach Seite mit AL..

A-- Prozeß-Analysen

Hauptgruppen-Seite

AP-- Produktion

AL-- Transport und Logistik

- Aufruf ergibt Seite

-> ALGE Gehen

...





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klen	0,11

	Gespräch		Gehen	
	Gehen - mit l		Gehen - mit s	
	Gehen - extre		Laufen	
	Suchen		Überwachen	
	Warten		Persönlich	

4,11	Allgemein				
-------------	-----------	--	--	--	--

0,00		Se	Lösch	LöPos	Besch	V-Dlg
-------------	--	----	-------	-------	-------	-------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klem	0,11

	Gespräch		Gehen
	Gehen - mit I		Gehen - mit s
	Gehen - extre		Laufen

Suchen

Warten

4,11 Allgemein

0,00 Se

1 2 3 4

Vorgänge

Vorgangs-Beschreibung

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13

\IpasMobil*.bmp



Pfad: \IpasMobil\

Name:

Abbruch

OK



Suchen



Überwachen



Warten



Persönlich



4,11

Allgemein



0,00

Se

Lösch

LöPos

Besch

V-Dlg

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13

\IpasMobil*.bmp

OK



Pfad: \IpasMobil\

Name:

- \icons
- \restore
- demo1.bmp
- demo2.bmp
- kfz300.bmp
- test.bmp
- unterschrift.bmp

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13

\IpasMobil*.bmp OK X

Pfad: \IpasMobil\

Name:

kfz300.bmp

Abbruch

OK

Suchen

Überwachen

Warten

Persönlich

4,11

gemein

0,00

Se Lösch LöPos Besch V-Dlg

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

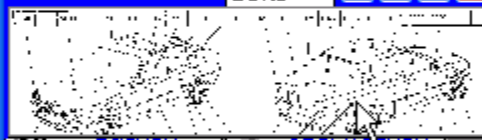
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klem	0,11

kfz300 Seite



Warten Persönlich

4,11 Allgemein

0,00 Se Lösch LöPos Besch V-Dlg

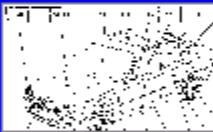
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10


Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt




Nr	Vorgang	Beschr	Ez
49	APAL01	Gespräch	0,09
50	APKF11	Sattelklemme	0,13
51	APKF10	Einfache Klem	0,11

kfz300



 Warten

4,11 Allgemein

0,00  Se Lösc

1 2 3 4 5

Datei Ablauf Bearb Ei

Seite

Seite

Breite

Höhe

5%

10%

20%

30%





40%

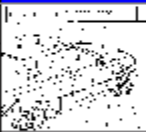
50%


60%





70%

80%





 sönlich

Besch V-Dlg

8 9 10



kfz300

Höhe ▾



VC10

VC30

VC60

D110

VC20

VC40

VC70

_300

L100

_050

