



Menü-Funktionen Anzeige



Produktion



Unbegründet



Rüsten



Einstellen



Fehlersuche



Reparatur ele



Reparatur me



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch

Neu

Löschen

Besch

Start

Ende





Produktion



Unbegründet



Neu

Öffnen

Speichern

Speichern unter ...

Programm

Exportieren

Beenden



Einstellen



Reparatur ele



Warten auf Re



Kein Umrüster



Teamgespräch

Besch

Start

Ende





Datei - Öffnen

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Name:

Abbruch

OK



Reparatur me...



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch



Neu

Löschen

Besch

Start

Ende





Datei - Öffnen

OK

Pfad: \IpasMobil\
Name:

Name:

\\icons
\\restore
demo_daten.mc7

Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch



Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Datei - Öffnen



Pfad: \IpasMobil\

Name:

demo_daten.mc7

Abbruch

OK



Reparatur med



Warten auf Re



Wzg.-Wechsel



Kein Umrüster



Kein Bediener



Teamgespräch



Neu

Löschen

Besch

Start

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur me	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion

Unbegründet

Definierte Vorgänge
aus der Seite
Allgemein anzeigen.

Einstellen

Reparatur ele

Reparatur m... Warten auf Re

Wzq.-Wech... nrüster

Kein Bedien... espräch

1,27

Neu

art

Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt





Vorgänge

Vorgang	Beschreibung	
Prod	Produktion	▲
Unbeg	Unbegründet	☰
Ruest	Rüsten	
Einst	Einstellen	
Fehls	Fehlersuche	
RepEl	Reparatur elektrisch	
RepMe	Reparatur mechanisch	
WaRep	Warten auf Reparatur	
WzqWc	Wzq.-Wechsel	
kUmru	Kein Umrüster	
kBedi	Kein Bediener	
Team	Teamgespräch	▼

Abbruch

OK





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur me	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur m	Warten auf Re
Wzq.-Wech	Wzq.-Wech
Kein Bedien	Gespräch
1,27 Neu	art Ende
Datei Ablauf Eing Anz Opt <ul style="list-style-type: none"> <li style="background-color: #000080; color: white; padding: 2px;">Vorgänge Seitenwahl ▶ Ergebnisse ▶ Bilder Hilfe 	



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqW	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion

Unbegründet

Wenn nur eine Seite
vorhanden ist, dann
erscheint keine
Auswahl.

Einstellen

Reparatur ele

Reparatur

Warten auf Re

Werkzeugrüster

Gespräch

Start

Ende

Vorgänge

Standard Seite

Einmal Seite

1,27

Neu

Vorgänge

Seitenwahl

Ergebnisse

Bilder

Hilfe

Datei Ablauf Eing

Anz Opt





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqW	Wzq.-Wechse	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur	 Warten auf Re

Vorgänge	Standard Seite	Einmal Seite	1,27	Neu
----------	----------------	--------------	------	-----

Datei	Ablauf	Eing	Anz	Opt		
-------	--------	------	-----	-----	---	---

Vorgänge

Seitenwahl ▶

Ergebnisse ▶

Bilder

Hilfe



Nr	Vorgang	Beschreibung
6	_WaRep	Wart
7	_Prod	Prod
8	_WzqWe	Wzc

Seite Zeitartern

miniDat

REFA

 Produktion

Abbruch

OK

 Rüsten


 Einstellen 

 Fehlersuche

 Reparatur ele

 Reparatur mech

 Warten auf Re

 Wzg.-Wechsel

 Kein Umrüster 

 Kein Bediener

 Teamgespräch

1,27

Neu

Lösch

Besch

Start

Ende





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegünstigt
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur mech	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur m	Warten auf Re
Wzq.-Wech	mrüster
Kein Bedien	espräch

1,27 Neu U

Datei Ablauf Eing Anz Opt

Vorgänge
Seitenwahl ▶
Ergebnisse ▶
Bilder
Hilfe

art Ende




Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur	 Warten auf Re

Vorgänge	Seitenwahl	nrüster
Standard Seite	Ergebnisse	espräch
Einmal Seite	Bilder	
1,27	Neu	art
		Ende



Nr	Vorgang	Beschreibung	Seite	Zeiten	arten
6	_WaRep	Wart	miniDat		
7	_Prod	Prod	REFA		
8	_WzqWe	Wzc			

 Produktion	Abbruch	OK
---	---------	----

 Rüsten	 Einstellen	
---	--	--



 Fehlersuche	 Reparatur ele	
--	---	--

 Reparatur med	 Warten auf Re	
--	---	--

 Wzg.-Wechsel	 Kein Umrüster	
---	---	--

 Kein Bediener	 Teamgespräch	
--	--	--

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------

Datei Ablauf Eing Anz Opt  



Nr	Vorgang	Beschreibung	Seite	Zeiten
6	_WaRep	Wart	miniDat	
7	_Prod	Prod	REF	
8	_WzqWe	Wzq		

Produktion	Abbruch	OK
------------	---------	----

Rüsten	Einstellen	↑
--------	------------	---

Fehlersuche	Reparatur ele	
-------------	---------------	--

Reparatur mech	Warten auf Re	
----------------	---------------	--

Wzg.-Wechsel	Kein Umrüster	↓
--------------	---------------	---

Kein Bediener	Teamgespräch	
---------------	--------------	--

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------

Datei Ablauf Eing Anz Opt



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur mech	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur m	Warten auf Re
Wzq.-Wech	mrüster
Kein Bedien	espräch

1,27 Neu U

Datei Ablauf Eing Anz Opt

Vorgänge
Seitenwahl ▶
Ergebnisse ▶
Bilder
Hilfe

↑
↓

art Ende

Keyboard icon



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet					
Rüsten	Einstellen					
Fehlersuche	Reparatur ele					
Reparatur	Warten auf Re					
Wzq.-Wech	Wzq.-Wech					
Zeitarten	Wzq.-Wech					
Prozesse	Wzq.-Wech					
1,27	Neu	art	Ende			
Datei	Ablauf	Eing	Anz	Opt		

- Vorgänge
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶**
- Bilder
- Hilfe



Ausgabe der Prozess Ergebnisse...

Prozess	Beschreibung	Summ
Prod	Produktion	0,6
Team	Teamgespräch	0,1
WaRep	Warten auf Reparatur	0,1
Ruest	Rüsten	0,1
Einst	Einstellen	0,1
WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,0

Abbruch

OK





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur me	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur m	Warten auf Re
Wzq.-Wech	mnrüster
Kein Bedien	espräch
1,27 Neu	art Ende
Datei Ablauf Eing Anz Opt <div data-bbox="393 833 756 1317" style="border: 1px solid black; background-color: white; padding: 5px; position: absolute; top: 50px; left: 50px;"> Vorgänge Seitenwahl ▶ Ergebnisse ▶ Bilder Hilfe </div>	



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur	Warten auf Re
Wzq.-Wech	Wzq.-Wech
Zeitarten	Prozesse
1,27 Neu	Ende

- Vorgänge
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe



Ausgabe der Zeitart Ergebnisse...

Zeitart	Beschreibung
F	fallweise abzugeltende Zeiten
TR	Rüstarbeiten

Abbruch

OK





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur me	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur me	 Warten auf Re
 Wzq.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion	Unbegründet
Rüsten	Einstellen
Fehlersuche	Reparatur ele
Reparatur m	Warten auf Re
Wzq.-Wech	Wzq.-Wech
Kein Bedien	Gespräch

- Vorgänge
- Seitenwahl ▶
- Ergebnisse ▶
- Bilder
- Hilfe

1,27	Neu	U	art	Ende
------	-----	---	-----	------

Datei Ablauf Eing Anz Opt

Vorgang 

Zusätzliche Gruppierung der
Seiten ist möglich.

Beispiel: Vorgangs-Nummer
mit "AL--" abschließen
- Programm sucht
nach Seite mit AL..

A-- Prozeß-Analysen
Hauptgruppen-Seite
AP-- Produktion
AL-- Transport und Logistik
- Aufruf ergibt Seite
-> ALGE Gehen

...





Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechsel	0,04

 Produktion	 Unbegründet
 Rüsten	 Einstellen
 Fehlersuche	 Reparatur ele
 Reparatur mech	 Warten auf Re
 Wzg.-Wechsel	 Kein Umrüster
 Kein Bediener	 Teamgespräch

1,27	Neu	Lösch	Besch	Start	Ende
------	-----	-------	-------	-------	------



Nr	Vorgang	Beschr.	Ez
6	_WaRep	Warten auf R	0,18
7	_Prod	Produktion	0,16
8	_WzqWe	Wzq.-Wechse	0,04

Produktion Unbegründet

Neu ellen

Öffnen

Speichern

Speichern unter ...

Programm

Exportieren

Beenden

Reparatur ele

Warten auf Re

Kein Umrüster

Teamgespräch

Besch Start Ende

Datei Ablauf Eing Anz Opt

Speichern der Aufnahme.