

# Bildschirm-Varianten PPC



## 1. Zyklische Zeitaufnahmen

PPC\_QT 13:11

v 1	Z	6	7	8	9	10	11	0,00
	L					105	115	21,99
5	E	16	20	16	16	15	13	
F								2103
B								0
É								3,08

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

Mark. Lösch  
Löp Split  
Zart Vorg  
Bes BM

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QT\_AM 13:13

1	TR	Auftrag empfangen	0,00
L			21,99
E			
<2 TB Motorteile aufnehmen			
L		90	100
E	29	31	30
3 TB Lager montieren			
L			105
E	16	15	30
1	2	3	4

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

LG Lösch  
Löp Split  
Zart Vorg  
Bes BM

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUER 13:05

v 1	Z	7	8	9	10	11	0,00	
	L					115	21,99	
6	E					96		
A								0,00

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

Lösch Zart  
LöPos Vorg  
Split Besch  
Mark. BM

VSK EMO01 85

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUER\_AM 13:14

4	TB	E-Motor montieren	0,00
L	90		100
E	101	101	98
>5 TU Motor prüfen			
L			105
E	20	16	16
6 TR E-Motor auf Band heben			
L			115
E			96
1	2	3	4

AA	Zart	Beschreibung
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

Lösch Zart  
LöPos Vorg  
Split Besch  
Mark. BM

VSK EMO01 85

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUERB 13:19

v 1	Z	7	8	9	10	11	0,00	
	L				105	110	21,99	
3	E	30	15	17	25	16		
A								19,55

AA	Zart	Beschreibung
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

Lösch Zart  
LöPos Vorg  
Split Besch  
Mark. BM  
Gr-Za LG

VSK VSV VP TB TU TR E F N P  
F N P VS VS VS VS

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUERB1 13:17

2	E	30	30	31	32	27	0,00	
L	90				100	110	21,99	
A								3,59

AA	Zart	Beschreibung
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

Lösch Zart  
LöPos Vorg  
Split Besch  
Mark. BM

VSK VSV VP TB TU TR E F N P  
VSK1 VSK2 VSV1 VSV2 VSV3 VSV4 VSV5 VSV6 VSV7 A

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUERAB 13:16

v 1	Z	7	8	9	10	11	0,00	1
	L	90			100	110	21,99	2
2	E	30	30	31	32	27	F 1989	3
	B	0	1	0	0	0		4

AA	Zart	Beschreibung
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

95 100 105 110 115 120 125

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUERD 13:20

v 1	Z	6	7	8	9	10	11	0,00	1
	L		90			100	110	21,99	2
2	E	31	30	30	31	32	27	A 3,59	3

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 , Del

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUERI 13:21

v 1	Z	8	9	10	11	0,00	1	
	L			105	115	115	21,99	2
5	E	16	16	15	13	13	A 7,89	3

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

VSK VSV VP TB TU TR E F N P

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUERV 13:23

v 1	Z	6	7	8	9	10	11	0,00	1
	L		90			100	110	21,99	2
2	E	31	30	30	31	32	27	A 3,59	3

AA	Zart	Beschreibung
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

APAL01 APAL02 APRU APAL19 APRU02  
APRU APAL23 APAL13 APAL14 APAL15

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QM 13:08

v 1	Z	7	8	9	10	11	0,00	1
	L	90			100	110	21,99	2
2	E	30	30	31	32	27	B 0	3

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_S240

v 1	Z	7	8	9	10	11	90	1
	L	90			100	110	110	2
2	E	30	30	31	32	27	95	3
	F	1313	1496	1659	1822	1989	100	4

AA	Zart	Beschreibung
1	TR	Auftrag empfangen
<2	TB	Motorteile aufnehmen
3	TB	Lager montieren
4	TB	E-Motor montieren
>5	TU	Motor prüfen
6	TR	E-Motor auf Band heben

0,00 21,99 VSK sachli EMO01 Au

Mark. Lösch LöPos Split Pos Zart Vorg Besch BM

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC										
v 1	Z	7	8	9	10	11	85			
	L	90			100	110	90			
2	E	30	30	31	32	27	95			
	F									
AA		Zart	Beschreibung							
<2	TB	Motorteile aufnehmen								
3	TB	Lager montieren								
4	TB	E-Motor montieren								
>5	TU	Motor prüfen								
6	TR	E-Motor auf Band he								
VSK	EMO01	70								
0,00	Zart	Vorg	Mark.							
21,99	Lösch	LöPos	Split							
3,59	Besch	BM	Pos							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_AM										
v1		7	8	9	10	11	85	1		
4		TB	E-Motor montieren							
L		90			100	115	95	3		
E	101	101		98	100	85	100	4		
F	1444	1617	1774	1947	2090		105	5		
>5		TU	Motor prüfen							
L					105	115	115	7		
E	20	16	16	15	13	120	120	8		
F	1464	1628	1790	1962	2103	125	125	9		
6		TR	E-Motor auf Band heben							
L						115	135			
E						96	140	Del		
F						2199				
VSK	EMO01									
0,00	Zart	Vorg								
21,99	Split	Lösch								
7,89	Lö Pos	BM								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_K										
v 1	Z	9	10	11	EMO01	VSK	85			
	L		100	110	EMO02	VSV	90			
2	E	31	32	27	EMO03	VP	95			
	F	1659	1822	1989	EMO04	TB	100			
	B	0	0	0	EMO05	TU	105			
AA		Zart	Vorgang							
<2	TB	EMO02								
3	TB	EMO03								
4	TB	EMO04								
>5	TU	EMO05								
VSK	sachlich	EMO01	Auftr							
21,99	Zart	Vorg								
0,00	Split	Lösch								
3,08	Lö Pos	BM								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_AM1										
v1		6	7	8	9	10	11	85		
<2		TB	Motorteile aufnehmen							
L		90			100	110	95			
E	31	30	30	31	32	27	100			
F	1147	1313	1496	1659	1822	1989	105			
3		TB	Lager montieren							
L					105	110	115			
E	15	30	15	17	25	16	120			
F	1162	1343	1511	1676	1847	2005	125			
4		TB	E-Motor montieren							
L		90			100	115	130			
E	101	101	101	98	100	85	135			
F	1263	1444	1617	1774	1947	2090				
0,00	Zart	Vorg								
21,99	Split	Lösch								
3,59	Lö Pos	BM								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_L										
v	1	Z	7	8	9	10	11			
85										
90	L		90			100	110			
95	2	E	30	30	31	32	27			
100		F	1313	1496	1659	1822	1989			
105	AA		Zart	Beschreibung						
110	<2	TB	Motorteile aufnehmen							
120	3	TB	Lager montieren							
125	4	TB	E-Motor montieren							
130	>5	TU	Motor prüfen							
135	6	TR	E-Motor auf Band he							
140			Zart							
VSK sachlich EMO01 Auftr										
0,00	Zart	Vorg	Mark.							
21,99	Lösch	LöPos	Split							
3,59	Besch	BM	Pos							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_S										
v	1	Z	7	8	9	10	11			
85										
90	L		90			100	110			
95	2	E	30	30	31	32	27			
100		F	1313	1496	1659	1822	1989			
105	AA		Zart	Beschreibung						
110	<2	TB	Motorteile aufnehmen							
120	3	TB	Lager montieren							
125	4	TB	E-Motor montieren							
130	>5	TU	Motor prüfen							
135	6	TR	F-Motor auf Band he							
140			Zart							
VSK sachlich EMO01 Auftrag empfangen										
0,00	Zart	Vorg	Mark.							
21,99	Lösch	LöPos	Split							
0	Besch	BM	Pos							
3,59	Zart	Zart	Zart							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

## 2. nichtzyklische Zeitaufnahmen

PPC_QT										
v	M	1	2	3	4	5	6			
	L		105							
1	E		60							
AA		Zart	Vorgang	Beschreibung						
1	TB	31	Gerätewagen z.nä							
2	TB	32	Papierk./Aschenbe							
3	TB	33	Stühle/Sessel auf							
4	TB	34	Fußboden säubern							
5	TB	35	Stühle/Sessel zurü							
6	TB	36	Papierkorb/Ascher							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_QT_AM										
v	M	1	2	3	4	5	6			
31	TB		36	Papierkorb/Aschenbecher zum						
	L		105							
	E		120							
32	TB		38	Raum verlassen u.Türe schlie						
	L		110							
	E		23							
33	TB		31	Gerätewagen z.nächsten Rau						
	L		105							
	E		40							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_QUER										
v	M	1	2	3	4	90				
	L		105							
33	E		40							
	F		614							
AA		Vorgang	Beschreibung							
29	37	Staubwischen								
30	30	Stuhl/Sessel ord								
31	36	Papierkorb/Asc								
32	38	Raum verlassen								
33	31	Gerätewagen z.								
VSK EMO01 miniDat 145										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC_QUER_AM										
v	M	1	2	3	4	5	90			
1		31	Gerätewagen z.nächsten Rau							
	L		105							
	E		60							
2		32	Papierk./Aschenbecher holen							
	L		100							
	E		65							
3		33	Stühle/Sessel auf Tisch stelle							
	L		105							
	E		55							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	Del
Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt										

PPC\_QUER 18:50

v	M	1	2	3	4	90
	L	105				95
1	E	60				100
	F	60				105

AA Vorgang Beschreibung

1	31	Gerätewagen z.
2	32	Papierk./Ascher
3	33	Stühle/Sessel a
4	34	Fußboden säub
5	35	Stühle/Sessel z

VSK EMO01 miniDat

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QT1 18:05

AA	LG	EZ	Zart	Vorgang	Beschrei	
26	110	125	TB	33	Stühle	33 / 1
27	105	3105	TB	34	Fußbo	F 614
28	120	95	TB	35	Stühle	B 0
29	110	218	TB	37	Staub	Mark. Zart
30			TB	30	Stuhl/	Pos Vorg
31			TB	36	Papier	Lösch Bes
32			TB	38	Raum	LöP Übert
33	105	40	TB	31	Geräte	

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC

v	M	1	2	3	4	5	85
	L	105					90
33	E	40					95
	F	614					100

AA Zart Vorgang Beschreibung

29	TB	37	Staubwisch
30	TB	30	Stuhl/Sesse
31	TB	36	Papierkorb
32	TB	38	Raum verla
33	TB	31	Gerätewag

VSK EMO01 miniDat

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_AM

v	M	1	2	3	4	5	85
31	TB		36	Papierkorb/Aschenbe			90
	L		105				95
	E		120				100
	F		551				105

AA Zart Vorgang Beschreibung

32	TB		38	Raum verlassen u.Tü			110
	L		110				115
	E		23				120
	F		574				125

VSK EMO01 miniDat

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

### 3. Verteilzeitaufnahmen

PPC\_QT 18:55

v	M	1	2	3	4	5	6	
	E	398						73 / 1

AA Zart Beschreibung

67	G1	Kontakte prägen
68	ER	Entspannen
69	G1	Kontakte prägen
70	VSV15	Unterbrechung durch Saalre
71	G1	Kontakte prägen
72	VSK2	Arbeitsplatz räumen Schichte
73	N3	Hände waschen

F 1500

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QT\_AM 18:56

v	M	1	2	3	4	
70	VSV15	Unterbrechung durch Saalre				73 / 1
E		86				F 1500
71	G1	Kontakte prägen				Mark. Zart
E		1531				Pos Felder
72	VSK2	Arbeitsplatz räumen Schichte				Lösch Besch
E		368				LöP Übert
73	N3	Hände waschen				
E		398				

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUER 18:52

v	M	1	2	3	VSK	VSK1			1
	E	398			VSV	VSK2			2
73	F	1500			VP	VSV1			3
AA	Zart	Beschreibung			Mark.	Übert			4
68	ER	Entspanne			Pos	Zart			5
69	G1	Kontakte p			Lösch	Besch			6
70	VSV15	Unterbrech			LöPos	BM-A			7
71	G1	Kontakte p							8
72	VSK2	Arbeitsplat							9
73	N3	Hände was							0

VSK miniDat P A

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QUER\_AM 18:57

v	M	1	2	3	VSK	VSK1			1
	E	1531			VSV	VSK2			2
	F	734			VP	VSV1			3
71	G1	Kontakte prägen			Mark.	Übert			4
	E	368			Pos	Zart			5
	F	1102			Lösch	Besch			6
72	VSK2	Arbeitsplatz räumen			LöPos	BM-A			7
	E	398							8
	F	1500							9
73	N3	Hände waschen							0

VSK miniDat P A

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_QT1 18:53

AA	EZ	Fz	Zart	Beschreibung		
65	1970	3000	G1	Kontakte prägen	73 / 1	
66	10	10	VSV13	Teil runtergefa	Mark.	Zart
67	1938	1948	G1	Kontakte prägen		
68	24	1972	ER	Entspannen	Pos	Feld er
69	145	2117	G1	Kontakte prägen		
70	86	2203	VSV15	Unterbrechung	Lösch	Besch
71	1531	734	G1	Kontakte prägen		
72	368	1102	VSK2	Arbeitsplatz räumen	LöPos	Übert
73	398	1500	N3	Hände waschen		

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 , Del

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC

v	M	1	2	3	4	VSK	VSV1			
	E	398				VSV	VSV2			
73	F	1500				VP	VSV3			
						TB	VSV4			
						TU	VSV5			
						TR	VSV6			
						E	VSV7			
						F	A			
						N	TMH			
						P	TMN			
						VSK1				
						VSK2				

VSK sachlich konstante Verte

miniD Zart Grup Mark. Lösch LöPos Übert Besch BM BM-A

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 , Del

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt

PPC\_AM

v	M	1	2	3	4	VSK	VSV1			
	E	1531				VSV	VSV2			
	F	734				VP	VSV3			
71	G1	Kontakte prägen				TB	VSV4			
	E	368				TU	VSV5			
	F	1102				TR	VSV6			
72	VSK2	Arbeitsplatz räumen				E	VSV7			
	E	398				F	A			
	F	1500				N	TMH			
73	N3	Hände waschen				P	TMN			
	E	398				VSK1				
	F	1500				VSK2				

miniD Zart Grup Mark. Lösch LöPos Übert Besch BM BM-A

1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 , Del

Datei Ablauf Bearb Eing Anz Opt