

# Bildschirm-Varianten HPC



## 5. MTM/WF-Analysen

HPC

Datei Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Pos	Code	Bemerkung	h	Hf	N	TMU	Min	Te	ZT	A	-	Gruppe
10	AD2	Lager zum Reinigen		1	1	45	0,027	45				Karte
20	PT3	Reinigen		1	10	100	0,06	10	TH		-	Regeln
30	AC2	Lager		1	1	55	0,033	55		A		Planvor
40	AH2	Lagerbock		1	1	45	0,027	45				Feld
50	PC1	Lager genau plazieren		1	1	30	0,018	30			-	Kopie
60	HA2	Hammer		1	1	45	0,027	45				Einf
70	ZB2	Einschlagen		5	1	150	0,09	30				Lösch
80	AD1	Fertig montiertes Lager		1	1	20	0,012	20			-	Satz-Einf
90	KA	zur Ablage		4	2	200	0,12	25				Satz-Lösch

1\_MTM\_Grundbew\_Basiswerte | Hinlangen

Hinlang	Greifen	Bringen	Kraft	Fügen
Loslass	Drücke	Trenne	Drehen	Kurbel
Körper	Blick	Aufnehm	Plazieren	Generell
Körperbw	Lesen	Schreib		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15







Navigation: ← → ↑ ↓







HPC\_V

Datei Bearbeiten Eingabe Anzeigen Optionen

Pos	Code	Bemerkung	h	Hf	N	TMU	Min	Te	ZT	A	-	Gruppe
10	AD2	Lager zum Reinigen		1	1	45	0,027	45				Karte
20	PT3	Reinigen		1	10	100	0,06	10	TH		-	Regeln
30	AC2	Lager		1	1	55	0,033	55		A		Planvor
40	AH2	Lagerbock		1	1	45	0,027	45				Feld
50	PC1	Lager genau plazieren		1	1	30	0,018	30			-	Kopie
60	HA2	Hammer		1	1	45	0,027	45				Einf
70	ZB2	Einschlagen		5	1	150	0,09	30				Lösch
80	AD1	Fertig montiertes Lager		1	1	20	0,012	20			-	Satz-Einf
90	KA	zur Ablage		4	2	200	0,12	25				Satz-Lösch

1\_MTM\_Grundbew\_Basiswerte | Hinlangen

 Hinlangen
  Greifen
  Bringen
  Kraftaufwand
  Fügen
  Loslassen

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15



© Copyright 2008 J.Mitterhauser GmbH - EDV Systeme